



SWISSCAVE

DATA SHEET SWISSCAVE WLB-160DF

Technische Daten

Außengestaltung

Gehäuse	Schwarz beschichtetes Stahlblech
Tür-Verglasung	Ganzflächige, UV-abweisende, gasbefüllte, mit Niedrigenergie-Gläsern ausgerüstete Glastür (Doppelverglasung)
Türrahmen	Filigrane Einfassung aus schwarz eloxiertem, gebürstetem Aluminium
Türgriff	Eloxiertes, gebürstetes Aluminium (optional erhältlich)
Türanschlag	Rechts
Türanschlag optional wechselbar (von rechts nach links)	Ja
Außenmaße (H/B/T)	820 x 595 x 585 mm
Verpackungsmaße (H/B/T)	865 x 650 x 655 mm

Innenausstattung

Temperaturzonen	2
Beleuchtung des Kühlraumes	Rundumausleuchtung in Weiss, Blau, Amber (umschaltbar)
Schalter für Beleuchtung	Ja
Anzahl Tablare total	4
Anzahl Schrägtablar (für die perfekte Weinpräsentation)	(optional erhältlich)
Material der Tablare	Buchenholz
Stahlkugel-gelagerte Teleskopauszüge	Vollauszüge (80%)
Innenverkleidung	Schwarz PUR

Funktionsumfang

Optimale Nutzung	Lagerung und Weintemperierung
Benutzeroberfläche	2 digitale Anzeigen (Soll- und Ist-Temperatur)
Aktivkohlefilter (für optimale Luftqualität)	Ja (2)
Kompressor	Embraco Fullmotion (drehzahl-gesteuert)
Kältemittel	R600a (umweltfreundlich)
Vibrationsfreier Einbau	Ja
Kühlsystem	Kombinierte Konvektions-/Umluftkühlung
Abtaufunktion	Automatisch
Temperaturspeicherfunktion (Stromausfall)	Ja
Kondenswasser-Behälter	Ja
Heizung	Leistungsstarke Winter-Heizfunktion (*Im Heizbetrieb können temperatur- und Feuchtigkeitswerte vom eingestellten Wert abweichen)
Akustischer Alarm bei offener Tür	Ja
Verstellbare Füße um Bodenunebenheiten auszugleichen	Ja

Leistungsdaten

Luftfeuchtigkeit	Empfehlung 50-70%
Aktiv gesteuerte Feuchtigkeit (Einstellbereich 60-80%)	
Klimaklasse	SN-T
Volumen	119 l
Geräuschpegel	37 dB(A) Schallschluck-Empfehlung
Temperaturbereich untere Zone	5 °C - 16 °C
Temperaturbereich obere Zone	9 °C - 20 °C
Temperatur Delta zwischen den Zonen	1 °C - 2 °C

Allgemeine Informationen

Form des Gerätes	Freistehend oder einbaubar mit Schattenfugeoder Einbaugerät mit Schattenfuge
Wartungsvertrag (Garantieverlängerung)	Empfohlen
Transportgewicht	53 kg
Nettogewicht	49 kg
Energieverbrauch pro Tag	0,345 kWh (ca.)
Stromspannung	220 V / 50 Hz
Kabellänge	2 m



ENERGY LABEL

SWISSCAVE WLB-160DF

Energy efficiency class: G

126 kWh/annum

39 bottles

37 dB

AB CD

9/12/2018